



⑯ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

⑯ **Offenlegungsschrift**
⑯ **DE 198 21 402 A 1**

⑯ Int. Cl. 5:
A 61 K 7/42

⑯ Aktenzeichen: 198 21 402.2
⑯ Anmeldetag: 13. 5. 98
⑯ Offenlegungstag: 18. 11. 99

DE 198 21 402 A 1

⑯ Anmelder:
Henkel KGaA, 40589 Düsseldorf, DE

⑯ Erfinder:
Ansman, Achim, Dr., 40699 Erkrath, DE; Kawa,
Rolf, 40789 Monheim, DE

⑯ Entgegenhaltungen:
DE 196 32 044 A1

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

⑯ Verfahren zur Herstellung von stabilen Emulsionen

⑯ Vorgeschlagen wird ein Verfahren zur Herstellung von stabilen Emulsionen, welches sich dadurch auszeichnet, daß man eine wässrige und öhlhaltige Phase mit Mischungen emulgiert, enthaltend
(a) Alkyl- und/oder Alkenyloligoglykoside,
(b) Polyolpoly-12-hydroystearate und
(c) anionischen Tenside.

DE 198 21 402 A 1

DE 198 21 402 A 1

Beschreibung

Gebiet der Erfindung

5 Die Erfindung befindet sich auf dem Gebiet der kosmetischen Emulsionen, insbesondere der Sonnenschutzmittel, und betrifft ein Verfahren zur Herstellung von besonders feinteiligen, viskosen, homogenen und lagerstabilen Emulsionen unter Einsatz einer ausgewählten ternären Emulgatormischung.

Stand der Technik

10 Zur Herstellung von Emulsionen aus zwei üblicherweise nicht miteinander mischbaren Phasen werden grenzflächenaktive Stoffe, sogenannte Emulgatoren benötigt. Unter thermodynamischer Beurteilung sind Emulsionen grundsätzlich als metastabil anzusehen, d. h. nach einer endlichen Zeit tritt Entmischung ein. Dies ist insbesondere dann sehr leicht der Fall, wenn die Emulsionen Temperaturschwankungen unterworfen werden. Ein Maß für die Qualität eines Emulgators besteht darin, diese Entmischung über einen möglichst langen Zeitraum zu verhindern und gleichzeitig die Bildung von besonders homogenen, d. h. feinteiligen Emulsionen zu ermöglichen, die im Bereich der Kosmetik gerne mit den Adjektiven "glat" oder "elegant" bezeichnet werden. Aus dem Stand der Technik sind freilich eine ungeheure Zahl mehr oder minder effektiver Emulgatoren bekannt, zumal praktisch alle Tenside in der einen oder anderen Weise erlaubend wirken können. Für den Bereich der kosmetischen O/W-Emulsionen hat sich in der letzten Zeit ein Emulgatorsystem bestehend aus Alk(en)yloligoglucosiden und Polyglycerinpoly-12-hydroxystearaten als besonders effektiv erwiesen, welches besonders hautverträglich und vor allem in der Lage ist, kristalline UV-Filter dauerhaft zu dispergieren. Für die Herstellung von kosmetischen Zubereitungen, speziell Sonnenschutzmitteln, besteht jedoch noch der Nachteil, daß sich die unter Verwendung der binären Emulgatormischung hergestellten Emulsionen bei Temperaturschwankungen zu schnell entmischen und die dispergierten UV-Filter sedimentieren; des weiteren ist die Viskosität der Emulsionen für eine Reihe von Anwendungen zu niedrig. Die komplexe Aufgabe der Erfindung hat daher darin bestanden, diesen Problemen abzuholzen.

Beschreibung der Erfindung

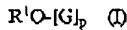
30 Gegenstand der Erfindung ist ein Verfahren zur Herstellung von stabilen Emulsionen, welches sich dadurch auszeichnet, daß man eine wässrige und öhlhaltige Phase mit Mischungen emulgiert, enthaltend

- (a) Alkyl- und/oder Alkenyloligoglykoside,
- (b) Polyolpoly-12-hydroxystearate und
- 35 (c) anionischen Tenside.

Überraschenderweise wurde gefunden, daß eine ternäre Mischung aus (a) Alk(en)yloligoglucosiden, (b) Polyolpoly-12-hydroxystearaten und (c) anionischen Co-Emulgatoren als Emulsionsstarter zu homogeneren und stabileren Emulsionen mit erhöhter Viskosität führt als der Einsatz der bekannten Emulgatormischung aus den Komponenten (a) und (b). Ein besonderer Vorteil der Mischung der drei Komponenten besteht darin, daß sie trotz der festen Konsistenz der anionischen Emulgatoren flüssig ist und somit leicht in beliebige Zubereitungen eingearbeitet werden kann.

Alkyl- und/oder Alkenyloligoglykoside

45 Alkyl- und Alkenyloligoglykoside, die die Komponente (a) bilden, stellen bekannte nichtionische Tenside dar, die der Formel (I) folgen,



50 in der R₁ für einen Alkyl- und/oder Alkenylrest mit 4 bis 22 Kohlenstoffatomen, G für einen Zuckerrest mit 5 oder 6 Kohlenstoffatomen und p für Zahlen von 1 bis 10 steht. Sie können nach den einschlägigen Verfahren der präparativen organischen Chemie erhalten werden. Stellvertretend für das umfangreiche Schriftum sei hier auf die Schriften EP-A1 0501298 und WO 90/03977 verwiesen. Die Alkyl- und/oder Alkenyloligoglykoside können sich von Aldosen bzw. Ketosen mit 5 oder 6 Kohlenstoffatomen, vorzugsweise der Glucose ableiten. Die bevorzugten Alkyl- und/oder Alkenyloligoglykoside sind somit Alkyl- und/oder Alkenyloligoglucoside. Die Indexzahl p in der allgemeinen Formel (I) gibt den Oligomerisierungsgrad (DP), d. h. die Verteilung von Mono- und Oligoglykosiden an und steht für eine Zahl zwischen 1 und 10. Während p in einer gegebenen Verbindung stets ganzzahlig sein muß und hier vor allem die Werte p = 1 bis 6 annehmen kann, ist der Wert p für ein bestimmtes Alkyloligoglykosid eine analytisch ermittelte rechnerische Größe, die meistens eine gebrochene Zahl darstellt. Vorzugsweise werden Alkyl- und/oder Alkenyloligoglykoside mit einem mittleren Oligomerisierungsgrad p von 1,1 bis 3,0 eingesetzt. Aus anwendungstechnischer Sicht sind solche Alkyl- und/oder Alkenyloligoglykoside bevorzugt, deren Oligomerisierungsgrad kleiner als 1,7 ist und insbesondere zwischen 1,2 und 1,4 liegt. Der Alkyl- bzw. Alkenylrest R¹ kann sich von primären Alkoholen mit 4 bis 11, vorzugsweise 8 bis 10 Kohlenstoffatomen ableiten. Typische Beispiele sind Butanol, Capronalkohol, Caprylalkohol, Caprinalkohol und Undecylalkohol sowie deren technische Mischungen, wie sie beispielsweise bei der Hydrierung von technischen Fettsäuremethylestern oder im Verlauf der Hydrierung von Aldehyden aus der Roelen'schen Oxosynthese erhalten werden. Bevorzugt sind Alkyloligoglucoside der Kettenlänge C₈-C₁₀ (DP = 1 bis 3), die als Vorlauf bei der destillativen Auf trennung von technischem C₈-C₁₅-Kokosfettalkohol anfallen und mit einem Anteil von weniger als 6 Gew.-% C₁₂-Alkohol verunreinigt sein können sowie Alkyloligoglucoside auf Basis technischer C₈-C₁₁-Oxoalkohole (DP = 1 bis 3). Der Alkyl- bzw. Al-

DE 198 21 402 A 1

kenylrest R¹ kann sich ferner auch von primären Alkoholen mit 12 bis 22, vorzugsweise 12 bis 14 Kohlenstoffatomen ableite. Typische Beispiele sind Laurylalkohol, Myristylalkohol, Cetylalkohol, Palmitoylalkohol, Stearylalkohol, Isostearylalkohol, Oleylalkohol, Elaidylalkohol, Petroselinylalkohol, Arachylalkohol, Gadoleylalkohol, Behenylalkohol, Erucylalkohol, Brassidylalkohol sowie deren technische Gemische, die wie oben beschrieben erhalten werden können. Bevorzugt sind Alkyloligoglucoside auf Basis von gehärtetem C_{12/14}-Kokosalkohol mit einem DP von 1 bis 3.

Polyolpoly-12-hydroxystearate

Bei den Polyolpoly-12-hydroxystearaten der Komponente (b) handelt es sich um bekannte Stoffe, die beispielsweise unter den Marken "Dchymuls® PGPH" oder "Eumulgin® VL 75" (Ammischung mit Coco Glucosides im Gewichtsverhältnis 1 : 1) von der Henkel KGaA, Düsseldorf/FRG vertrieben werden. In diesem Zusammenhang sei ferner auf die internationale Patentanmeldung WO 95/34528 (Henkel) verwiesen. Die Polyolkomponente der Emulgatoren kann sich von Stoffen ableiten, die über mindestens zwei, vorzugsweise 3 bis 12 und insbesondere 3 bis 8 Hydroxylgruppen und 2 bis 12 Kohlenstoffatome verfügen. Typische Beispiele sind:

- (a) Glycerin und Polyglycerin;
- (b) Alkylenglycole, wie beispielsweise Ethylen glycol, Diethylen glycol, Propylen glycol;
- (c) Methylverbindungen, wie insbesondere Trimethylethan, Trimethylpropan, Trimethylbutan, Pentaerythrit und Dipentaerythrit;
- (d) Alkyloligoglucoside mit 1 bis 22, vorzugsweise 1 bis 8 und insbesondere 1 bis 4 Kohlenstoffen im Alkylrest, wie beispielsweise Methyl- und Butylglucosid;
- (e) Zuckeralkohole mit 5 bis 12 Kohlenstoffatomen, wie beispielsweise Sorbit oder Mannit.
- (f) Zucker mit 5 bis 12 Kohlenstoffatomen, wie beispielsweise Glucose oder Saccharose;
- (g) Aminozucker wie beispielsweise Glucamin.

Unter den erfindungsgemäß einzusetzenden Emulgatoren kommt Umsetzungsprodukten auf Basis von Polyglycerin wegen ihrer ausgezeichneten anwendungstechnischen Eigenschaften eine besondere Bedeutung zu. Als besonders vorteilhaft hat sich die Verwendung von ausgewählten Polyglycerinen erwiesen, die die folgende Homologenverteilung aufweisen (in Klammern angegeben sind die bevorzugten Bereiche):

Glycerin: 5 bis 35 (15 bis 30) Gew.-%
 Diglycerine: 15 bis 40 (20 bis 32) Gew.-%
 Triglycerine: 10 bis 35 (15 bis 25) Gew.-%
 Tetraglycerine: 5 bis 20 (8 bis 15) Gew.-%
 Pentaglycerine: 2 bis 10 (3 bis 8) Gew.-%
 Oligoglycerine: ad 100 Gew.-%

Anionische Tenside

Typische Beispiele für anionische Tenside, die die Komponente (c) bilden, sind Seifen, vorzugsweise auf Basis von gesättigten oder ungesättigten, linearen oder verzweigten sowie gegebenenfalls hydroxysubstituierten Fettsäuren oder Hydroxycarbonsäurepartialestern, Alkylbenzolsulfonate, Alkansulfonate, Oleinsulfonate, Alkylethersulfonate, Glycerinethersulfonate, α -Methylostersulfonate, Sulfophetsäuren, Alkylsulfate, Fetalkoholethersulfate, Glycerinethersulfate, Hydroxyethylsulfate, Monoglycerid(ether)sulfate, Fettsäurepolyglycolestersulfate, Fettsäureamid(ether)sulfate, Mono- und Dialkylsulfosuccinate, Mono- und Dialkylsulfosuccinamate, Fetotriflyceride, Amidseifen, Ethercarbonsäuren und deren Salze, Fettsäureethionate, Fettsäuresarcosinate, Fettsäuretauride, N-Acylaminoäsuren wie beispielsweise Acylactylate, Acyltartrate, Acylglutamate und Acylaspartate, Alkyloligoglucosidsulfate, Proteinfettsäurekondensate (insbesondere pflanzliche Produkte auf Weizenbasis) und Alkyl(ether)phosphate. Sofern die anionischen Tenside Polyglycoletherketten enthalten, können diese eine konventionelle, vorzugsweise jedoch eine eingeengte Homologenverteilung aufweisen. Bei den genannten Tensiden handelt es sich ausschließlich um bekannte Verbindungen. Hinsichtlich Struktur und Herstellung dieser Stoffe sei auf einschlägige Übersichtsarbeiten beispielsweise J. Falbe (ed.), "Surfactants in Consumer Products", Springer Verlag, Berlin, 1987, S. 54-124 oder J. Falbe (ed.), "Katalysatoren, Tenside und Mineralöladditive", Thieme Verlag, Stuttgart, 1978, S. 123-217 verwiesen. Als besonders vorteilhaft hat sich der Einsatz von Seifen, Fetalkoholsulfaten, Monoglyceridsulfaten, Fettsäurepolyglycolestersulfaten, Acylglutamaten und Acylactylaten sowie deren Gemischen erwiesen.

Emulgatormischungen

Im Sinne des erfindungsgemäßen Verfahrens werden vorzugsweise Mischungen eingesetzt, die die Komponenten (a) und (b) in Summe in Mengen von 30 bis 90, insbesondere 20 bis 50 Gew.-% und die Komponente (c) in Mengen von 10 bis 70, insbesondere 20 bis 50 Gew.-% mit der Maßgabe enthalten, daß sich die Mengenangaben auf den Feststoffgehalt beziehen und sich jeweils zu 100 Gew.-% ergänzen. Die Komponenten (a) und (b) werden dabei in der Regel im Gewichtsverhältnis 25 : 75 : 25 und vorzugsweise etwa 50 : 50 eingesetzt.

Ölige Phase

Als Ölkörper, die in der ölichen Phase der Emulsionen enthalten sind, kommen beispielsweise Glyceralkohole auf Basis von Fetalkoholen mit 6 bis 18, vorzugsweise 8 bis 10 Kohlenstoffatomen, Ester von linearen C₆-C₂₂-Fettsäuren mit

DE 198 21 402 A 1

linearen C₆-C₂₂-Fettsäuren, Ester von verzweigten C₆-C₂₂-Carbonsäuren mit linearen C₆-C₂₂-Fettsäuren, Ester von linearen C₆-C₂₂-Fettsäuren mit verzweigten Alkoholen, insbesondere 2-Ethylhexanol, Ester von linearen und/oder verzweigten Fettsäuren mit mehrwertigen Alkoholen (wie z. B. Propylenglycol, Dimerdiol oder Trimethylol) und/oder Guerbetalkoholen, Triglyceride auf Basis C₆-C₁₀-Fettsäuren, flüssige Mono-/Di-/Triglyceridmischungen auf Basis von C₆-C₁₈-Fettsäuren, Ester von C₆-C₂₂-Fettsäuren und/oder Guerbetalkoholen mit aromatischen Carbonsäuren, insbesondere Benzoesäure, Ester von C₇-C₁₃-Dicarbonsäuren mit linearen oder verzweigten Alkoholen mit 1 bis 22 Kohlenstoffatomen oder Polyolen mit 2 bis 10 Kohlenstoffatomen und 2 bis 6 Hydroxylgruppen, pflanzliche Öle, verzweigte primäre Alkohole, substituierte Cyclohexane, lineare C₆-C₂₂-Fettsäurecarbonate, Guerbetcarbonate, Ester der Benzoesäure mit linearen und/oder verzweigten C₆-C₂₂-Alkoholen (z. B. Finsolv® TN), Dialkylether, Ringöffnungsprodukte von epoxidierten Fettsäureestern mit Polyolen, Siliconöle und/oder aliphatische bzw. naphthenische Kohlenwasserstoffe in Betracht. Der Anteil der Ölkörper an den Emulsionen kann 5 bis 95, vorzugsweise 10 bis 80 und insbesondere 20 bis 50 Gew.-% betragen.

Kosmetische Emulsionen

15

Die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren erhältlichen Emulsionen, wie beispielsweise Haarshampoos, Haarlotio-
ne, Schaumbäder und insbesondere Sonnenschutzmittel können ferner als weitere Hilfs- und Zusatzstoffe milde Tenside,
Co-Emulgatoren, Überfettungsmittel, Perlglanzwachs, Stabilisatoren, Konsistenzgeber, Verdickungsmittel, Poly-
meren, Siliconverbindungen, biogene Wirkstoffe, Antischuppenmittel, Filmbildner, Konservierungsmittel, Hydroprobe,
Solubilisatoren, UV-Lichtschutzfilter, Insektenrepellenten, Selbstbräuner, Parfümöl, Farbstoffe und dergleichen ent-
halten.

Typische Beispiele für weitere geeignete milde, d. h. besonders hautverträgliche Tenside sind Fettsäureglucamide, Al-
kylamidobetaine und/oder Proctinfeftsäurekondensate, letztere vorzugsweise auf Basis von Weizenproteinen.

Als Co-Emulgatoren kommen beispielsweise nichtionogene Tenside aus mindestens einer der folgenden Gruppen in
Frage:

- (1) Anlagerungsprodukte von 2 bis 30 Mol Ethylenoxid und/oder 0 bis 5 Mol Propylenoxid an lineare Fettsäuren mit 8 bis 22 C-Atomen, an Fettsäuren mit 12 bis 22 C-Atomen und an Alkylphenole mit 8 bis 15 C-Atomen in der Alkygruppe;
- (2) C_{12/18}-Fettsäuremono- und -diester von Anlagerungsprodukten von 1 bis 30 Mol Ethylenoxid an Glycerin;
- (3) Glycerinmono- und -diester und Sorbitanmono- und -diester von gesättigten und ungesättigten Fettsäuren mit 6 bis 22 Kohlenstoffatomen und deren Ethylenoxidanlagerungsprodukten;
- (4) Anlagerungsprodukte von 15 bis 60 Mol Ethylenoxid an Ricinusöl und/oder gehärtetes Ricinusöl;
- (5) Polyol- und insbesondere Polyglycerinester, wie z. B. Polyglycerinpolyricinoleat, Polyglycerinpoly-12-hydro-
xystearat oder Polyglycerindimerat. Ebenfalls geeignet sind Gemische von Verbindungen aus mehreren dieser Sub-
stanzklassen;
- (6) Anlagerungsprodukte von 2 bis 15 Mol Ethylenoxid an Ricinusöl und/oder gehärtetes Ricinusöl;
- (7) Parualester auf Basis linearer, verzweigter, ungesättigter bzw. gesättigter C_{6/22}-Fettsäuren, Ricinoläure sowie
12-Hydroxystearinsäure und Glycerin, Polyglycerin, Pentaerythrit, Dipentaerythrit, Zuckerkohlensäure (z. B. Sorbit),
Alkylglucoside (z. B. Methylglucosid, Butylglucosid, Laurylglucosid) sowie Polyglucoside (z. B. Cellulose);
- (8) Mono-, Di- und Trialkylphosphate sowie Mono-, Di- und/oder Tri-PEG-alkylphosphate;
- (9) Wollwachsalkohole;
- (10) Polysiloxan-Polyalkyl-Polyether-Copolymere bzw. entsprechende Derivate;
- (11) Mischester aus Pentaerythrit, Fettsäuren, Citronensäure und Fettsäureöl gemäß DE-PS 11 65 514 und/oder
Mischester von Fettsäuren mit 6 bis 22 Kohlenstoffatomen, Methylglucosid und Polyolen, vorzugsweise Glycerin
sowie
- (12) Polyalkylenglycole.

Die Anlagerungsprodukte von Ethylenoxid und/oder von Propylenoxid an Fettsäuren, Fettsäuren, Alkylphenole,
Glycerinmono- und -diester sowie Sorbitanmono- und -diester von Fettsäuren oder an Ricinusöl stellen bekannte, im
Handel erhältliche Produkte dar. Es handelt sich dabei um Homologengemische, deren mittlerer Alkoxylierungsgrad
dem Verhältnis der Stoffmengen von Ethylenoxid und/oder Propylenoxid und Substrat, mit denen die Anlagerungsreaktion
durchgeführt wird, entspricht.

C_{12/18}-Fettsäuremono- und -diester von Anlagerungsprodukten von Ethylenoxid an Glycerin sind aus DE-
PS 20 24 051 als Rückfettungsmittel für kosmetische Zubereitungen bekannt.

Weiterhin können als Emulgatoren zwitterionische Tenside verwendet werden. Als zwitterionische Tenside werden
solche oberflächenaktiven Verbindungen bezeichnet, die im Molekül mindestens eine quartäre Ammoniumgruppe und
mindestens eine Carboxylat- und eine Sulfonatgruppe tragen. Besonders geeignete zwitterionische Tenside sind die so-
genannten Betaine wie die N-Alkyl-N,N-dimethylammoniumglycinat, beispielsweise das Kokosalkyldimethylammoni-
umglycinat, N-Acylaminopropyl-N,N-dimethylammoniumglycinat, beispielsweise das Kokosacylaminopropyldimethyl-
ammoniumglycinat, und 2-Alkyl-3-carboxyimethyl-3-hydroxyethylimidazoline mit jeweils 8 bis 18 C-Atomen in
der Alkyl- oder Acylgruppe sowie das Kokosacylaminobutylhydroxyethylcarboxymethylglycinat. Besonders bevorzugt
ist das unter der CTFA-Bezeichnung Cocamidopropyl Betaine bekannte Fettsäureamid-Derivat. Ebenfalls geeignete
Emulgatoren sind ampholytische Tenside. Unter ampholytischen Tensiden werden solche oberflächenaktiven Verbindun-
gen verstanden, die außer einer C_{8/18}-Alkyl- oder -Acylgruppe im Molekül mindestens eine freie Aminogruppe und min-
destens eine -COOH- oder -SO₃H-Gruppe enthalten und zur Ausbildung innerer Salze befähigt sind. Beispiele für geeig-
nete ampholytische Tenside sind N-Alkylglycine, N-Alkylpropionsäuren, N-Alkylaminobuttersäuren, N-Alkylaminodi-
propionsäuren, N-Hydroxyethyl-N-alkylaminopropylglycine, N-Alkyltaurine, N-Alkylsarcosine, 2-Alkylaminopropi-

DE 198 21 402 A 1

onsäuren und Alkylaminoessigsäuren mit jeweils etwa 8 bis 18 C-Atomen in der Alkylgruppe. Besonders bevorzugt ampholytische Tenside sind das N-Kokosalkylaminopropionat, das Kokosacylaminooethylaminopropional und das C_{12,16}-Acylsarcosin. Neben den ampholytischen kommen auch quartäre Emulgatoren in Betracht, wobei solche vom Typ der Esterquats, vorzugsweise methylquaternierte Difetsäureethanolaminester-Salze, besonders bevorzugt sind.

Als Überfettungsmittel können Substanzen wie beispielsweise Lanolin und Lecithin sowie polyethoxylierte oder acylierte Lanolin- und Lecithinderivate, Polyolettsäureester, Monoglyceride und Fettsäuralkanolamide verwendet werden, wobei die letzteren gleichzeitig als Schaumstabilisatoren dienen.

Als Perlglanzwachse kommen beispielsweise in Frage: Alkylenglycolester, speziell Ethylenglycoldistearat; Fettsäure-alkanolamide, speziell Kokosfensäurediethanolamid; Partialglyceride, speziell Stearinsäurenimonoglycerid; Ester von mehrwertigen, gegebenenfalls hydroxysubstituierte Carbonsäuren mit Fetalkoholen mit 6 bis 22 Kohlenstoffatomen, speziell langketige Ester der Weinsäure; Fettsästoffe, wie beispielsweise Fetalkohole, Fettketone, Fettaldehyde, Fettether und Fettcarbonate, die in Summe mindestens 24 Kohlenstoffatome aufweisen, speziell Lauron und Disolearylether; Fett- säuren wie Stearinsäure. Hydroxystearinsäure oder Behensäure, Ringöffnungsprodukte von Olefinepoxiden mit 12 bis 22 Kohlenstoffatomen mit Fetalkoholen mit 12 bis 22 Kohlenstoffatomen und/oder Polyolen mit 2 bis 15 Kohlenstoff- atomen und 2 bis 10 Hydroxylgruppen sowie deren Mischungen.

Als Konsistenzgeber kommen in erster Linie Fettsäuremono- und -diester mit 12 bis 22 und vorzugsweise 16 bis 18 Kohlenstoffatomen und daneben Partialglyceride in Betracht. Bevorzugt ist eine Kombination dieser Stoffe mit Alkyloligoglucosiden und/oder Fettsäure-N-methylglucaminen gleicher Kettenlänge und/oder Polyglycerinpoly-12-hydroxystearaten. Geeignete Verdickungsmittel sind beispielsweise Polysaccharide, insbesondere Xanthan-Gum, Guar-Gum, Agar-Agar, Alginat und Tylosen, Carboxymethylcellulose und Hydroxyethylcellulose, ferner höhermolekulare Polyacrylyglycolmono- und -diester von Fettsäuren, Polyacrylate, (z. B. Carbopol® von Goodrich oder Synthalene® von Sigma), Polyacrylamide, Polyvinylalkohol und Polyvinylpyrrolidon, Tenside wie beispielsweise ethoxylierte Fettsäureglyceride, Ester von Fettsäuren mit Poiyolen wie beispielsweise Pentaerythrit oder Trimethylolpropan, Fettsäureketohexylate mit eingegangener Homologenverteilung oder Alkyloligoglucoside sowie Elektrolyte wie Kochsalz und Ammoniumchlorid.

Geeignete kationische Polymere sind beispielsweise kationische Cellulosedervate, wie z. B. eine quaternierte Hydroxyethylcellulose, die unter der Bezeichnung Polymer JR 400[®] von Amerchol erhältlich ist, kationische Stärke, Copolymeren von Diallylammoniumsalzen und Acrylamiden, quaternierte Vinyl-pyrridol/Vinyl-imidazol-Polymeren, wie z. B. Luviquar[®] (BASF), Kondensationsprodukt von Polyglycolen und Aminen, quaternierte Kollagenpolypeptide, wie beispielsweise Lauryldimonium hydroxypropyl hydrolyzed collagen (Lamequat[®]L/Gritnau), quaternierte Weipolypeptide, Polyethylenimin, kationische Siliconpolymere, wie z. B. Amidomethicone, Copolymeren der Adipinsäure und Dimethylaminohydroxypropylidetylbenztriamin (Cartartine[®]/Sandos), Copolymeren der Acrylsäure mit Dimethylidiallylammoniumchlorid (Merquat[®] 550/Chemiviro), Polyaminopolyamide, wie z. B. beschrieben in der FR-A 2252840 sowie deren vernetzte wasserlöslichen Polymere, kationische Chitinderivate wie beispielsweise quaterniertes Chitosan, gegebenenfalls mikrokristallin verteilt, Kondensationsprodukte aus Dihalogenalkylen, wie z. B. Dibrombutan mit Bisdiacylaminen, wie z. B. Bis-Dimethylamino-1,3-propan, kationischer Guar Gum, wie z. B. Jaguar[®] CBS, Jaguar[®] C-17, Jaguar[®] C-16 der Firma Celavese, quaternierte Ammoniumsalz-Polymeren, wie z. B. Mirapol[®] A-15, Mirapol[®] AD-1, Mirapol[®] AZ-1 der Firma Mirapol.

Als anionische, zwittrionische, amphotere und nichtionische Polymere kommen beispielsweise Vinylacetat/Croton-säure-Copolymere, Vinylpyrrolidon/Vinylacrylat-Copolymere, Vinylacetat/Butylacrylate/Isobornylacrylat-Copolymere, Methylvinylether/Maleinsäureanhydrid-Copolymere und deren Ester, unvernetzte und mit Polyolen vernetzte Polyacrylsäuren, Acrylamidopropyltrimethylammoniumchlorid/Acrylat-Copolymere, Octylacrylamid/Methylmethacrylat/tert.Butyloxymethylmethacrylat/2-Hydroxypropylmethacrylat-Copolymere, Polyvinylpyrrolidon, Vinylpyrrolidon/Vinylacetat-Copolymere, Vinylpyrrolidon/Dimethylaminooethylmethacrylat/Vinylcaprolactam-Terpolymere sowie gegebenenfalls derivatisierte Celluloseether und Silicone in Frage.

Geignete Siliconverbindungen sind beispielsweise Dimethylpolysiloxane, Methylphenylpolysiloxane, cyclische Silicone sowie amino-, fettäure-, alkohol-, polyether-, epoxy-, fluor-, glykosid- und/oder alkylmodifizierte Siliconverbindungen, die bei Raumtemperatur sowohl flüssig als auch harzähnlich vorliegen können. Typische Beispiele für Fette sind Glyceride, als Wachse kommen u. a. Bienenwachs, Carnaubawachs, Candelillawachs, Montanwachs, Paraffinwachs oder Mikrowachse gegebenenfalls in Kombination mit hydrophilen Wachsen, z. B. Cetylstearylalkohol oder Parialglyceriden in Frage. Als Stabilisatoren können Metallsalze von Fettäuren, wie z. B. Magnesium-, Aluminium- und/oder Zinkstearat eingesetzt werden. Unter biogenen Wirkstoffen sind beispielsweise Tocopherol, Tocopherolacetat, Tocopherolpalmitat, Ascorbinsäure, Desoxyribonucleinsäure, Retinol, Bisabolol, Allantoin, Phytantriol, Panthenol, AHA-Säuren, Aminosäuren, Ceramide, Pseudoceramide, essentielle Öle, Pflanzenextrakte und Vitaminkomplexe zu verstehen. Als Antischuppenmittel können Climbazol, Octopirox und Zinkpyrethrin eingesetzt werden. Gebräuchliche Filmbildner sind beispielsweise Chitosan, mikrokristallines Chitosan, quaternäres Chitosan, Polyvinylpyrrolidon, Vinylpyrrolidon-Vinylacetat-Copolymerisate, Polymere der Acrylsäurereihe, quaternäre Cellulose-Derivate, Kollagen, Hyaluronsäure bzw. deren Salze und ähnliche Verbindungen. Als Quellmittel für wässrige Phasen können Montmorillonite, Clay Minerale, Pemulen sowie alkylmodifizierte Carbopolypente (Goodrich) dienen.

Unter UV-Lichtschutzfiltern sind organische Substanzen zu verstehen, die in der Lage sind, ultraviolette Strahlen zu absorbieren und die aufgenommene Energie in Form langerwelliger Strahlung, z. B. Wärme wieder abzugeben. UVB-Filter können öllöslich oder wasserlöslich sein. Als öllösliche Substanzen sind z. B. zu nennen:

- 3-Benzylidenecampher und dessen Derivate, z. B. 3-(4-Methylbenzyden)campher;
- 4-Aminobenzoësäure-derivate, vorzugsweise 4-(Dimethylamino)benzoësäure-2-ethylhexylester, 4-(Dimethylamino)benzoësäure-2-octylester und 4-(Dimethylamino)benzoësäureamylester;
- Ester der Zimtsäure, vorzugsweise 4-Methoxyzimtsäure-2-ethylhexylester, 4-Methoxyzimtsäureisopentylester, 2-Cyano-3-phenyl-zimtsäure-2-ethylhexylester (Octocrylene);
- Ester der Salicylsäure, vorzugsweise Salicylsäure-2-ethylhexylester, Salicylsäure-4-isopropylbenzylester, Sal-

DE 198 21 402 A 1

cylsäurehomomethylester;

– Derivate des Benzophenons, vorzugsweise 2-Hydroxy-4-methoxybenzophenon, 2-Hydroxy-4-methoxy-4'-methylbenzophenon, 2,2'-Dihydroxy-4-methoxybenzophenon;

– Ester der Benzalmalonsäure, vorzugsweise 4-Methoxybenzmalonsäuredi-2-ethylhexylester;

– Triazinderivate, wie z. B. 2,4,6-Triazinino-(p-carbo-2'-ethyl-1'-hexyloxy)-1,3,5-triazin und Octyltriazin.

– Propan-1,3-dione, wie z. B. 1-(4-tert. Butylphenyl)-3-(4'methoxyphenyl)propan-1,3-dion.

Als wasserlösliche Substanzen kommen in Frage:

– 2-Phenylbenzimidazol-5-sulfinsäure und deren Alkali-, Erdalkali-, Ammonium-, Alkylammonium-, Alkanolammonium- und Glucammoniumsalze;

– Sulfinsäurederivate von Benzophenonen, vorzugsweise 2-Hydroxy-4-methoxybenzophenon-5-sulfinsäure und ihre Salze;

– Sulfinsäurederivate des 3-Benzylidencamphers, wie z. B. 4-(2-Oxo-3-bomylidencarbonyl)benzolsulfinsäure und 2-Methyl-5-(2-oxo-3-bornylidene)sulfinsäure und deren Salze.

Als typische UV-A-Filter kommen insbesondere Derivate des Benzoylmethans in Frage, wie beispielsweise 1-(4'-tert. Butylphenyl)-3-(4'-methoxyphenyl)propan-1,3-dion oder 1-Phenyl-3-(4'-isopropylphenyl)-propan-1,3-dion. Die UV-A und UV-B-Filter können selbstverständlich auch in Mischungen eingesetzt werden. Neben den genannten löslichen Stoffen kommen für diesen Zweck auch unlösliche Pigmente, nämlich feindisperse Metallocide bzw. Salze in Frage, wie beispielsweise Titandioxid, Zinkoxid, Eisenoxid, Aluminiumoxid, Ceroxid, Zirkoniumoxid, Silicate (Talc), Bariumsulfat und Zinkstearat. Die Partikel sollten dabei einen mittleren Durchmesser von weniger als 100 nm, vorzugsweise zwischen 5 und 50 nm und insbesondere zwischen 15 und 30 nm aufweisen. Sie können eine sphärische Form aufweisen, es können jedoch auch solche Partikel zum Einsatz kommen, die eine ellipsoide oder in sonstiger Weise von der sphärischen Gestalt abweichende Form besitzen. Neben den beiden vorgenannten Gruppen primärer Lichtschutzstoffe können auch sekundäre Lichtschutzmittel vom Typ der Antioxidantien eingesetzt werden, die die photochemische Reaktionskette unterbrechen, welche ausgelöst wird, wenn UV-Strahlung in die Haut eindringt. Typische Beispiele hierfür sind Superoxid-Dismutase, Tocopherol (Vitamin E) und Ascorbinsäure (Vitamin C). Weitere geeignete UV-Lichtschutzfilter sind der Übersicht von P. Finkel in SÖFW-Journal 122, 543 (1996) zu entnehmen.

Zur Verbesserung des Fließverhaltens können ferner Hydroxole, wie beispielsweise Ethanol, Isopropylalkohol, oder Polyole eingesetzt werden. Polyole, die hier in Betracht kommen, besitzen vorzugsweise 2 bis 15 Kohlenstoffatome und mindestens zwei Hydroxylgruppen. Typische Beispiele sind

– Glycerin;

– Alkylenglycole, wie beispielsweise Ethylenglycol, Diethylenglycol, Propylenglycol, Butylenglycol, Hexylenglycol sowie Polyethylenglycole mit einem durchschnittlichen Molekulargewicht von 100 bis 1.000 Dalton;

– technische Oligoglyceringemische mit einem Eigenkondensationsgrad von 1.5 bis 10 wie etwa technische Diglyceringemische mit einem Diglyceringehalt von 40 bis 50 Gew.-%;

– Methylverbindungen, wie insbesondere Trimethylethan, Trimethylolpropan, Trimethylolbutan, Pentaerythrit und Dipentaerythrit;

– Niedrigalkylglucoside, insbesondere solche mit 1 bis 8 Kohlenstoffen im Alkylrest, wie beispielsweise Methyl- und Butylglucosid;

– Zuckeralkohole mit 5 bis 12 Kohlenstoffatomen, wie beispielsweise Sorbit oder Mannit;

– Zucker mit 5 bis 12 Kohlenstoffatomen, wie beispielsweise Glucose oder Saccharose;

– Aminozucker, wie beispielsweise Glucamin.

Als Konservierungsmittel eignen sich beispielsweise Phenoxyethanol, Formaldehydlösung, Parabene, Pentandiol oder Sorbinsäure. Als Insekten-Repellentien kommen N,N-Diethyl-n-toluamid, 1,2-Pentandiol oder Insect repellent 3535 in Frage, als Selbstbräuner eignet sich Dihydroxyaceton.

Als Parfümöl seien genannt Gemische aus natürlichen und synthetischen Riechstoffen. Natürliche Riechstoffe sind Extrakte von Blüten (Lilie, Lavendel, Rose, Jasmin, Neroli, Ylang-Ylang), Stengeln und Blättern (Geranium, Patchouli, Petitgrain), Früchten (Aorris, Koriander, Kümmel, Wacholder), Fruchtschalen (Bergamotte, Zitrone, Orangen), Wurzeln (Macis, Angelica, Sellerie, Kardamom, Costus, Iris, Calamus), Hölzern (Pinien, Sandel, Guajak-, Zedern-, Rosenholz), Kräutern und Gräsern (Estragon, Lemongras, Salbei, Thymian), Nadeln und Zweigen (Fichte, Tanne, Kiefer, Latschen), Harzen und Balsamen (Galbanum, Elemi, Bezoar, Myrrhe, Olibanum, Opoponax). Weiterhin kommen tierische Rohstoffe in Frage, wie beispielsweise Zobel und Castoreum. Typische synthetische Riechstoffverbindungen sind Produkte vom Typ der Ester, Ether, Aldehyde, Ketone, Alkohole und Kohlenwasserstoffe. Riechstoffverbindungen vom Typ der Ester sind z. B. Benzylacetat, Phenoxyethylisobutyrate, p-tert.-Butylcyclohexylacetat, Linalylacetat, Dimethylbenzylcarbinylacetat, Phenylethylacetat, Linalylbenzoat, Benzylformiat, Ethylmethyphenylglycinat, Allylcyclohexylpropional, Styrylpropional und Benzylsalicylat. Zu den Ethern zählen beispielsweise Benzylethylether, zu den Aldehyden z. B. die linearen Alkanale mit 8 bis 18 Kohlenstoffatomen, Citral, Citronellal, Cironellyloxyacetaldehyd, Cyclamenaldehyd, Hydroxycitronellal, Linalol und Bourgeonal, zu den Ketonen z. B. die Jontone, α -Isomethylionon und Methylcycdrylketon, zu den Alkoholen Anethol, Cironellol, Eugenol, Isoeugenol, Geraniol, Linalool, Phenylethylalkohol und Terpinol, zu den Kohlenwasserstoffen gehören hauptsächlich die Terpene und Balsame. Bevorzugt werden jedoch Mischungen verschiedener Riechstoffe verwendet, die gemeinsam eine ansprechende Duftnote erzeugen. Auch ätherische Öle geringerer Flüchtigkeit, die meist als Aromakomponenten verwendet werden, eignen sich als Parfümöl, z. B. Salbeiöl, Kamillenöl, Nelkenöl, Melissenöl, Minzenöl, Zimtöl, Lindenblütenöl, Wacholderbeerenöl, Vetiveröl, Olibanöl, Galbanumöl, Labolanumöl und Lavandinöl. Vorzugsweise werden Bergamotteöl, Dibydromyrcenol, Linalol, Citronellol, Phenyl-

DE 198 21 402 A 1

1ethyalkohol, α -Hexylzimtaldehyd, Geraniol, Benzylacetone, Cyclamenaldehyd, Linalool, Boisambre Poite, Ambroxan, Indol, Hedione, Sandelice, Citronenöl, Mandarinenöl, Orangenöl, Allylamylglycolat, Cyclovertal, Lavandinöl, Muskateller Salbeiöl, β -Damascone, Geraniumöl Bourbon, Cyclohexylsalicylat, Verofix Coeur, Iso-E-Super, Fixolide NP, Everuyl, Iraldein gamma, Phenylessigsäure, Geranylacetate, Benzylacetate, Rosenoxid, Romillat, Irotyl und Floramol allein oder in Mischungen, eingesetzt.

5 Als Farbstoffe können die für kosmetische Zwecke geeigneten und zugelassenen Substanzen verwendet werden, wie sie beispielsweise in der Publikation "Kosmetische Färbemittel" der Farbstoffkommission der Deutschen Forschungsgemeinschaft, Verlag Chemie, Weinheim, 1984, S. 81-106 zusammengestellt sind. Diese Farbstoffe werden üblicherweise in Konzentrationen von 0,001 bis 0,1 Gew.-%, bezogen auf die gesamte Mischung, eingesetzt.

10 Der Gesamtanteil der Hilfs- und Zusatzstoffe kann 1 bis 50, vorzugsweise 5 bis 40 Gew.-% – bezogen auf die Mittel – betragen. Die Herstellung der Emulsionen kann durch übliche Kalt- oder Heißprozesse erfolgen; vorzugsweise arbeitet man nach der Phaseninversionstemperatur-Methode.

Beispiele

15 Die Stabilität verschiedener Sonnenschutzlotions (1, V1) und Körperlotionen (2, V2) wurde nach einer Lagerung von 1 bzw. 4 Wochen bei 20 bzw. 40°C bestimmt; (+) bedeutet hierbei stabil, bei (-) hatten sich die Phasen getrennt. Die Sonnenschutzlotions wurden durch Kalt-, die Körperlotions durch Heißemulgierung hergestellt. Die Viskosität der Emulsionen wurde nach Brookfield in einem RVT-Viskosimeter (Spindel 5, 10 UpM) gemessen. Die Untersuchung der Emulsionen fand unter dem Mikroskop statt. Die Ergebnisse sind in Tabelle 1 zusammengefaßt; die Beispiele 1 und 2 sind erfahrungsgemäß, die Beispiele V1 und V2 dienen zum Vergleich.

Tabelle 1

Anwendungstechnische Beurteilung von Emulsionen

Zusammensetzung / Performance	1	V1	2	V2
Polyglyceryl-2 Dihydroxystearate (and) Lauryl Glucoside (and) Glycerin	4,0	4,0	4,0	4,0
Sodium Cetearyl Sulfate	0,5	-	0,5	-
Coco-Caprylate Caprate	10,0	10,0	-	-
Cocoglycerides	10,0	10,0	15,0	15,0
Dicaprylyl Ether	-	-	5,0	5,0
Glyceryl Stearate	-	-	4,0	4,0
Octyl Methoxycinnamate	8,0	8,0	-	-
Polyacrylic Acid	0,3	0,3	0,2	0,2
Glycerin	3,0	3,0	3,0	3,0
Wasser, Konservierungsmittel, NaOH (p=5,5)	ad 100			
Stabilität				
- 1 Woche, 20°C	+	+	+	+
- 4 Wochen, 20°C	+	-	+	-
- 1 Woche, 40°C	+	-	+	+
- 4 Wochen, 40°C	+	-	+	-
Viskosität [mPas]	12.800	3.200	15.600	4.400
Beurteilung der Emulsion	sehr fein	grob	sehr fein	grob

60 Die erfahrungsgemäßten Emulsionen zeichnen sich dabei durch eine bessere Lagerbeständigkeit, eine höhere Viskosität und eine besondere Feinteiligkeit aus. Formulierungsbeispiele sind in Tabelle 2 angegeben (3, 4 = Sonnenschutzlotions, 5, 6 = Sonnenschutzcremes, 7, 8 = Bodylotions, 9-12 = Gesichtscremes, 13 = Handcreme, 14, 15 = After Sun Lotions).

DE 198 21 402 A 1

Tabelle 2

Formulierungsbeispiele

Zusammensetzung	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Polyglyceryl-2-Dihydroxystearate (and) Lauryl Glucoside (and) Glycerin	4,5	3,5	4,0	4,5	3,0	4,0	4,0	2,0	3,0	4,0	3,5	3,5	3,5
Sodium Cetearyl Sulfate	0,3	0,5	-	-	-	-	-	0,1	-	-	-	-	0,2
Sodium Cocomonoglyceride Sulfate	-	-	0,6	-	-	-	-	-	-	-	0,5	-	-
Sodium Palmmonoglyceride Sulfate	-	-	-	-	-	0,6	0,9	-	-	-	-	-	-
Sodium Cetyl Phosphate	-	-	-	0,2	-	-	-	-	-	-	-	0,1	-
Sodium Stearate	-	-	-	-	0,6	-	-	-	0,5	0,2	-	-	-
Cetearyl Glucoside (and) Cetearyl Alcohol	-	-	-	-	-	-	-	2,0	-	-	2,5	-	-
Polyglyceryl-3 Methylglucose Distearate	-	-	-	-	-	-	-	-	3,0	-	-	-	-
Ceteareth-20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,0	-	-
Glyceryl Stearates	-	5,0	4,0	6,5	-	3,0	4,0	5,0	-	2,0	-	-	-
Myristyl Alcohol	-	-	-	2,0	-	1,0	-	-	3,0	-	-	-	-
Cetearyl Alcohol	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	3,0	-	7,0	-	-
PVP / Hexadecene Copolymer	-	2,0	-	-	-	-	-	-	-	-	1,0	-	-
Cocoglycerides	5,0	-	10,0	-	6,0	-	5,0	-	-	-	5,0	4,0	-
C ₁₂₋₁₅ Alkyl Benzoate	-	5,0	-	4,0	-	-	-	4,0	-	-	-	-	6,0
Dicaprylyl Carbonate	-	6,0	6,0	4,0	-	5,0	-	-	-	-	-	3,0	-
Dicaprylyl Ether	5,0	-	-	4,0	-	6,0	-	6,0	8,0	-	-	4,0	-
Dimethicone	3,0	6,0	-	-	4,0	-	3,0	6,0	-	2,0	4,0	2,0	4,0
Cetearyl Isononanoate	6,0	-	-	5,0	-	-	-	6,0	-	-	3,0	3,0	-
Oleyl Erucate	-	3,0	-	3,0	4,0	4,0	-	3,0	4,0	-	5,0	-	-
Almond Oil	-	-	2,0	-	-	-	4,0	-	1,0	-	4,0	-	5,0
Mineral Oil	-	2,0	-	-	-	8,0	-	-	-	10,0	-	8,0	-
Hexylcecanol (and) Hexyldecyl Laurate	-	-	-	8,0	5,0	-	-	-	6,0	-	-	-	-
Panthenol								1,0					
Bisabolol								0,2					
Tocopherol / Tocopheryl Acetate								1,0					
Sodium Phenylbenzimidazole Sulfonate	3,0	-	-	3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Octocrylene	-	4,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Benzophenone-3	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4-Methylbenzylidene Camphor	2,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Isoamyl p-Methoxycinnamate	5,0	8,0	4,0	4,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Octyl Methoxycinnamate	5,0	-	4,0	4,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Octyl Triazole	-	3,0	-	1,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Butyl Methoxydibenzoylmethane	-	-	2,0	2,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Zinc Oxide	-	6,0	5,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Titanium Dioxide	-	2,0	3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Magnesium Aluminium Silicates	-	1,0	1,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Xanthan Gum	-	0,5	0,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Carbomer	0,2	-	-	0,3	0,3	0,1	-	-	0,4	0,2	-	0,3	0,3
Ethanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,0	10,0
Glycerin							3,0						
Wasser							ad 100						

65

Patentansprüche

1. Verfahren zur Herstellung von stabilen Emulsionen, dadurch gekennzeichnet, daß man eine wässrige und ölbasi-

DE 198 21 402 A 1

tige Phase mit Mischungen emulgiert, enthaltend
 (a) Alkyl- und/oder Alkenyloligoglykoside,
 (b) Polyolpoly-12-hydroystearate und
 (c) anionischen Tenside.

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man als Komponente (a) Alkyl- und Alkenyloligoglykoside der Formel (I) einsetzt. 5

$R^1O[G]_p$ (I)

in der R^1 für einen Alkyl- und/oder Alkenylrest mit 4 bis 22 Kohlenstoffatomen, G für einen Zuckerrest mit 5 oder 6 Kohlenstoffatomen und p für Zahlen von 1 bis 10 steht. 10

3. Verfahren nach den Ansprüchen 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß man als Komponente (b) Polyglycerinpoly-12-hydroxystearate einsetzt. 15

4. Verfahren nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß man als Komponente (c) anionische Tenside einsetzt, die ausgewählt sind aus der Gruppe, die gebildet wird von Seifen, Fettalkoholsulfaten, Monoglyceridsulfaten, Fettsäurepolyglycolestersulfaten, Acylglutamaten und Acylactylaten. 15

5. Verfahren nach mindestens einem der Ansprüchen 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß man Mischungen einsetzt, die die Komponenten (a) und (b) in Summe in Mengen von 30 bis 90 Gew.-% und die Komponente (c) in Mengen von 10 bis 70 Gew.-% mit der Menge enthalten, daß sich die Mengenangaben auf den Feststoffgehalt beziehen und sich jeweils zu 100 Gew.-% ergänzen. 20

6. Verfahren nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß man die Komponenten (a) und (b) im Gewichtsverhältnis 25 : 75 bis 75 : 25 einsetzt. 20

7. Verfahren nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß man Ölkörper emulgiert, die ausgewählt sind aus der Gruppe, die gebildet wird von Guerbetalkoholen auf Basis von Fettalkoholen mit 6 bis 18 Kohlenstoffatomen, Estern von linearen C_6 - C_{15} -Fettsäuren mit linearen C_6 - C_{22} -Fettalkoholen, Estern von verzweigten C_6 - C_{13} -Carbonsäuren mit linearen C_6 - C_{22} -Fettalkoholen, Estern von linearen C_6 - C_{22} -Fettsäuren mit verzweigten Alkoholen, Estern von linearen und/oder verzweigten Fettsäuren mit mehrwertigen Alkoholen und/oder Guerbetalkoholen, Triglyceriden auf Basis C_6 - C_{10} -Fettsäuren, flüssigen Mono-/Di-/Triglyceridmischungen auf Basis von C_6 - C_{18} -Fettsäuren, Estern von C_6 - C_{22} -Fettalkoholen und/oder Guerbetalkoholen mit aromatischen Carbonsäuren, Estern von C_2 - C_{12} -Dicarbonsäuren mit linearen oder verzweigten Alkoholen mit 1 bis 22 Kohlenstoffatomen oder Polyolea mit 2 bis 10 Kohlenstoffatomen und 2 bis 6 Hydroxylgruppen, pflanzlichen Ölen, verzweigten primären Alkoholen, substituierten Cyclohexanen, linearen C_6 - C_{22} -Fettalkoholcarbonaten, Guerbetcarbonaten, Estern der Benzoësäure mit linearen und/oder verzweigten C_6 - C_{22} -Alkoholen, Dialkylether, Ringöffnungsprodukten von epoxidierten Fettsäureestern mit Polyolen, Siliconölen und/oder aliphatischen bzw. naphthenischen Kohlenwasserstoffen. 25

8. Verfahren nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß man die Ölkörper in Mengen von 5 bis 95 Gew.-% – bezogen auf die Emulsionen – einsetzt. 30

9. Verfahren nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß man Sonnenschutzemulsionen herstellt. 35

10. Verfahren nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß man die Komponenten kalt oder heiß emulgiert. 40

35

25

30

35

40

45

50

55

60

65

Anzeige der Ergebnisse aus WPINDEX Datenbank

ANTWORT 1 © 2004 THOMSON DERWENT on STN

Title

Production of stable, high viscosity emulsions, especially of sunscreens.

Inventor Name

ANSMANN, A; KAWA, R

Patent Assignee

(HENK) HENKEL KGAA; (COGN-N) COGNIS DEUT GMBH

Patent Information

DE 19821402 A1 19991118 (200004)* 9 A61K007-42 <--
EP 980583 A1 20000223 (200015) GE A61K007-00
R: AL AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LT LU LV MC MK NL PT
RO SE SI

Application Information

DE 1998-1021402 19980513; EP 1999-108839 19990504

Priority Application Information

DE 1998-19821402 19980513

International Patent Classification

ICM A61K007-00; A61K007-42

ICS B01F017-00

Abstract

DE 19821402 A UPAB: 20000124

NOVELTY - Stable emulsions are obtained by emulsifying an aqueous and oil-containing phase with a mixture comprising:

- (a) an alkyl- and/or alkenyl-oligoglycoside;
- (b) a polyolpoly-12-hydroxystearate; and also, as a novel component;
- (c) an anionic surfactant.

USE - Claimed use is in the production of sunscreen emulsions. Use is also disclosed more generally in the production of cosmetic emulsions such as shampoos, hair- or body-lotions and foam baths.

ADVANTAGE - Use of the 3-component mixture as an emulsion starter gives a homogeneous, stable emulsion having a higher viscosity than emulsions prepared using a known mixture comprising only (a) and (b). A further advantage is that the 3-component mixture is liquid and so is more easily mixed-in than are solid anionic emulsifiers.

Dwg. 0/0

Accession Number

2000-039897 [04] WPINDEX

11)